

Informationen an die Presse

Durch Spezialkoffer mehr Effizienz im Qualitätsmanagement

bwh Spezialkoffer sorgt für Flexibilität und Werterhalt hoch spezialisierter Messtechnik

Herausgegeben von:
bwh Spezialkoffer GmbH
Verantwortlich für den Inhalt:
Dipl. Ing. Simone Wriedt, MBA
Leitung Marketing und Kommunikation
Saltenwiesestiege 54
48477 Hörstel-Bevergern
Telefon: 0049 5459 9339 20
simone.wriedt@bwh-koffer.de

Redaktion:
Büro für Presse- und
Öffentlichkeitsarbeit
Kommunikationsmanagement
Prof. Dr. Detlev Dirkers
Kiwittstr. 44
49080 Osnabrück
Telefon 0049 541 750 99 262
Telefax 0049 541 750 99 281
Mobil 0049 160 90 90 40 37
eMail: ddirkers@bpoe.de

Datum: 20210512

Zeilen: 40
(ohne Überschrift)

Der Abdruck von Fotos, Texten und
Grafiken ist honorarfrei.

- 1 Kontinuierliche Inline- oder Offline-Messungen innerhalb und außerhalb laufender Produktionsprozesse sorgen für höchste Qualität mit dem Ziel der Null-Fehler-Quote. Dafür ist hochsensible Messtechnik notwendig, die
- 5 mithilfe von Scannern, Spektrometern, Lasern, Sensoren oder anderen Messverfahren Fehler aufspürt und eliminiert. Diese Messtechnik ist aus vielerlei Gründen immer häufiger auch mobil im Einsatz. Deshalb muss sie sich besonders flexibel transportieren lassen und vor
- 10 Beschädigungen geschützt sein. Da hilft es nicht, die Geräte im Originalkarton für ihren Einsatz immer wieder aufs Neue zu verstauen. Jeder Ausfall verursacht hohe Kosten. Die bwh Spezialkoffer Manufaktur entwickelt und baut genau für diese Messtechnik robuste, individuelle
- 15 Koffer, bei denen der Schutz der Geräte klar im Vordergrund steht. Hier muss nicht das Messgerät in den Koffer passen, sondern der Koffer passt sich zu 100 Prozent dem Messgerät an. Die Spezialkoffer für Messgeräte verfügen über
- 20 eindeutige und zertifizierte Robustheits-Nachweise, sind wasser- und staubdicht und natürlich auch flugtauglich. Viele namhafte Unternehmen weltweit vertrauen der langjährigen Erfahrung der bwh Spezialisten. Denn für bwh gehören solche individuellen Entwicklungen zum
- 25 Tagesgeschäft. Mehr als 90 Prozent der rund 150.000

dort jährlich erstellten Koffer sind Speziallösungen.

Darunter eine große Zahl von individuellen

Kofferlösungen für kostspielige und hochsensible

Messtechnik. Anwendungen dafür gibt es reichlich.

30 Dadurch lassen sich die Geräte samt Zubehör sicher
verstauen, lagern und für den Einsatz transportieren.

Selbst für den Transport von besonders schweren und
sperrigen Messinstrumenten werden bwh-Entwicklungen
eingesetzt. Das spart Zeit und Kosten, die Geräte bleiben

35 mobil und müssen dank der schützenden und langlebigen

Koffer nicht an verschiedenen Einsatzorten mehrfach
angeschafft werden. Zudem lässt sich auch das Design

nach CI-Vorgaben erstellen, so dass der Koffer bei
externem Einsatz sogar zum „Marken-Botschafter“ des

40 eigenen Unternehmens werden kann.

Zur bwh Spezialkoffer GmbH:

Seit rund 40 Jahren steht die bwh Spezialkoffer GmbH
aus dem westfälischen Hörstel-Bevergern für individuell

und nach höchsten Qualitätskriterien entwickelte

Kofferlösungen. Mit rund 130 Mitarbeitern entstehen

jedes Jahr mehr als 150.000 Koffer für ganz

unterschiedliche Einsatzzwecke. Heute gehört das

Unternehmen längst zu den europäischen Marktführern

in der Entwicklung und Herstellung von exklusiven

Transport-, Präsentations-, Muster- oder Geräteköffern.