

Informationen an die Presse

Mit dem Outdoor-Koffer sicher im Baustellenalltag

bwh Kofferherstellung entwickelt für Völkel Mikroelektronik spezielle Kofferausstattung für täglichen Baustelleneinsatz

- 1 Wer auf der Suche nach zuverlässigen Kofferlösungen ist, entdeckt schnell die bwh Spezialkoffer-Manufaktur aus Bevergern in Westfalen. Die bwh-Konstrukteure zählen zu den international renommiertesten Herstellern von
- 5 individuellen Spezialkoffern. Egal für welche Branche und Anwendung. Das betrifft sowohl die Bauform des Koffers als auch die Innengestaltung mit Schaumstoffzuschnitten oder zum Beispiel elektronischen Einbauteilen. Auch die Völkel Mikroelektronik GmbH aus Münster hat sich
- 10 bei der Suche nach dem richtigen Anbieter für ein Koffersystem der bwh Spezialkoffer-Manufaktur entschieden. Benötigt wurde ein robuster Outdoor-Koffer, der nicht nur extrem stabil, sondern auch staub- und wasserdicht, temperaturstabil sowie einfach zu händeln ist.
- 15 Schließlich ist der Einsatzort im Straßenbau. Und dort gibt es neben Staub, Dreck und Witterungseinflüssen auch hohe Temperaturen zu beachten, zum Beispiel beim Verlegen von Asphaltdecken. Neben der Qualität des Outdoor-Koffers überzeugte die Verantwortlichen bei Völkel auch die kurzen
- 20 Lieferzeiten sowie die attraktive Preisgestaltung.

Herausgegeben von:
bwh Spezialkoffer GmbH
Verantwortlich für den Inhalt:
Dipl. Ing. Simone Wriedt, MBA
Leitung Marketing und Kommunikation
Saltenwiesestiege 54
48477 Hörstel-Bevergern
Telefon: 0049 5459 9339 20
simone.wriedt@bwh-koffer.de

Redaktion:
Büro für Presse- und
Öffentlichkeitsarbeit
Kommunikationsmanagement
Prof. Dr. Detlev Dirkers
Kiwittstr. 44
49080 Osnabrück
Telefon 0049 541 750 99 261
Telefax 0049 541 750 99 281
Mobil 0049 160 90 90 40 37
eMail: ddirkers@bpoe.de

Datum: 20200115

Zeilen: 55
(ohne Überschrift)

Der Abdruck von Fotos, Texten und
Grafiken ist honorarfrei.

Für den Mikroelektronik-Hersteller Völkel kam es außer der robusten, schlagfesten Kofferschale vor allem darauf an, das empfindliche Transportgut optimal zu schützen. Dazu

25 entwickelten die bwh-Spezialisten eine Inneneinrichtung, die
genau auf die Elektronik-Bauteile zugeschnitten wurde. Das
Herzstück, das jetzt im bwh-Outdoor-Koffer von Baustelle zu
Baustelle transportiert und dort eingesetzt wird, ist der
„Völkel-Navigator“, ein intuitives Assistenz-System zur
30 flächendeckenden Verdichtungskontrolle im Erd- und
Asphaltbau. „Der Koffer ist extrem robust und hinterlässt
einen stabilen, hochwertigen Eindruck, was auch die
Wertigkeit unserer Produkte unterstreicht“, berichtet Ingo
Rathje, Marketing Manager bei Völkel in Münster. „Die
35 stabilen Outdoor-Cases haben alles, was wir für unsere
Einsatzzwecke brauchen: Stabilität,
Temperaturbeständigkeit, Dichtigkeit, Baustellentauglichkeit
und flexible Schaumeinsätze, die nach unseren Wünschen
gefertigt wurden.“

40

Die Outdoor-Koffer sind in zahlreichen Tests auf Qualität
und Zuverlässig geprüft worden. So genügen sie
beispielsweise wichtigen Militärnormen, sind nach Schutzart
IP67 zertifiziert und verfügen über eine Herstellergarantie
45 von 30 Jahren. Bei der Entscheidung für den richtigen
Koffer sowie die optimale Gestaltung der Inneneinrichtung
stehen die bwh-Fachleute bei jedem Projekt mit Rat und Tat
zur Seite. Die große Erfahrung im individuellen Kofferbau
zahlt sich hier zugunsten einer bestmöglichen und
50 gleichzeitig preisgünstigen Lösung für den Kunden aus.

Zur bwh Spezialkoffer Manufaktur:

Seit fast 40 Jahren steht die bwh Spezialkoffer GmbH aus dem westfälischen Hörstel-Bevergern für individuell und nach höchsten Qualitätskriterien entwickelte Kofferlösungen. Mit rund 140 Mitarbeitern entstehen jedes Jahr mehr als 150.000 Koffer für ganz unterschiedliche Einsatzzwecke. Heute gehört das Unternehmen längst zu den europäischen Marktführern in der Entwicklung und Herstellung von exklusiven Transport-, Präsentations-, Muster- oder Geräteköffern.