

## Informationen an die Presse

### **CoolCase: Sicher gekühlt auch ohne Strom**

*bwh Kofferherstellung entwickelt Spezialkoffer für Medizin, Pharmazie, Biotechnologie und Lebensmittelindustrie*

- 1 Um die Kühlkette beim Transport von temperatur-empfindlichen Gütern auch ohne Stromversorgung garantieren zu können, hat die bwh Kofferherstellung den Transportkoffer „CoolCase“ entwickelt. Eingesetzt wird er in
- 5 der Medizin, Pharmazie, Biotechnologie oder aber auch in der Lebensmittelindustrie. So lassen sich bequem, sicher und bis zu 48 Stunden beispielsweise Laborproben, Impfstoffe und Medikamente oder etwa Testmaterialien für klinische Studien transportieren. Und das garantiert
- 10 temperaturstabil zwischen +2 und +8 °C. Aber auch die Präsentation oder der Transport von (Luxus)-Lebensmitteln sind mit dem CoolCase unabhängig von einer Energieversorgung möglich geworden. Das CoolCase basiert auf dem bwh-Koffer-Typ
- 15 “RobustCase“ und ist sofort ab Lager in vier Größen erhältlich, kann aber auf Kundenwunsch angepasst werden. Je nach Anforderung wird der Koffer mit einer individuell dimensionierten Dämmschicht, Kühlelementen sowie einem Kunststoff-Transportgutbehälter ausgestattet. Die
- 20 Zertifizierung nach dem internationalen Standard ISTA 7D 2007 bescheinigt dem CoolCase, die Temperatur auch beim mehrmaligen Wechsel von Temperaturzonen über die vorgegebene Dauer halten zu können. Zur Wahl stehen Behälter mit einem Nutzvolumen von 5,5 l
- 25 oder 19 l. Eine spezielle Isolierschicht an einer Seite der

**Herausgegeben von:**  
bwh Spezialkoffer GmbH  
Verantwortlich für den Inhalt:  
Dipl. Ing. Simone Wriedt, MBA  
Leitung Marketing und Kommunikation  
Saltenwiesestiege 54  
48477 Hörstel-Bevergern  
Telefon: 0049 5459 9339 20  
simone.wriedt@bwh-koffer.de

**Redaktion:**  
Büro für Presse- und  
Öffentlichkeitsarbeit  
Kommunikationsmanagement  
Prof. Dr. Detlev Dirkers  
Kiwittstr. 44  
49080 Osnabrück  
Telefon 0049 541 750 99 261  
Telefax 0049 541 750 99 281  
Mobil 0049 160 90 90 40 37  
eMail: ddirkers@bpoe.de

Datum: 20200227

Zeilen: 39  
(ohne Überschrift)

Der Abdruck von Fotos, Texten und  
Grafiken ist honorarfrei.

Kühlelemente verhindert eine ungewollte Unterkühlung und sorgt für eine konstante Temperaturabgabe. Die Kühlelemente sind lebensmittelverträglich und können unbegrenzt wiederverwendet werden. Als Mehrweg-

30 Transportverpackung ist das CoolCase damit besonders umweltschonend. Der Koffer lässt sich schnell, einfach und hygienisch nach jedem Transport reinigen.

Das CoolCase-System mit passiver Kühlung ist sehr flexibel: Wunschmaße können selbst millimetergenau

35 umgesetzt werden. Das CoolCase verfügt über ergonomische Beschläge sowie eigens entwickelte Flüsterrollen und Teleskopgriffe. Auch die Außengestaltung kann durch verschiedene Drucktechniken individualisiert

39 werden.

*Zur bwh Spezialkoffer Manufaktur:*

*Seit fast 40 Jahren steht die bwh Spezialkoffer GmbH aus dem westfälischen Hörstel-Bevergern für individuell und nach höchsten Qualitätskriterien entwickelte Kofferlösungen. Mit rund 140 Mitarbeitern entstehen jedes Jahr mehr als 150.000 Koffer für ganz unterschiedliche Einsatzzwecke. Heute gehört das Unternehmen längst zu den europäischen Marktführern in der Entwicklung und Herstellung von exklusiven Transport-, Präsentations-, Muster- oder Geräteköffern.*