

## Informationen an die Presse

### Mit dem Outdoor-Koffer sicher im Baustellenalltag

*bwh Kofferherstellung entwickelt für Völkel Mikroelektronik spezielle Kofferausstattung für täglichen Baustelleneinsatz*

- 1 Wer auf der Suche nach zuverlässigen Kofferlösungen ist, entdeckt schnell die bwh Spezialkoffer-Manufaktur aus Bevergern in Westfalen. Die bwh-Konstrukteure zählen zu den international renommiertesten Herstellern von
- 5 individuellen Spezialkoffern. Egal für welche Branche und Anwendung. Das betrifft sowohl die Bauform des Koffers als auch die Innengestaltung mit Schaumstoffzuschnitten oder zum Beispiel elektronischen Einbauteilen. Auch die Völkel Mikroelektronik GmbH aus Münster hat sich
- 10 bei der Suche nach dem richtigen Anbieter für ein Koffersystem der bwh Spezialkoffer-Manufaktur entschieden. Benötigt wurde ein robuster Outdoor-Koffer, der nicht nur extrem stabil, sondern auch staub- und wasserdicht, temperaturstabil sowie einfach zu händeln ist.
- 15 Schließlich ist der Einsatzort im Straßenbau. Und dort gibt es neben Staub, Dreck und Witterungseinflüssen auch hohe Temperaturen zu beachten, zum Beispiel beim Verlegen von Asphaltdecken. Neben der Qualität des Outdoor-Koffers überzeugte die Verantwortlichen bei Völkel auch die kurzen
- 20 Lieferzeiten sowie die attraktive Preisgestaltung.

**Herausgegeben von:**  
bwh Spezialkoffer GmbH  
Verantwortlich für den Inhalt:  
Dipl. Ing. Simone Wriedt, MBA  
Leitung Marketing und Kommunikation  
Saltenwiesestiege 54  
48477 Hörstel-Bevergern  
Telefon: 0049 5459 9339 20  
simone.wriedt@bwh-koffer.de

**Redaktion:**  
Büro für Presse- und  
Öffentlichkeitsarbeit  
Kommunikationsmanagement  
Prof. Dr. Detlev Dirkers  
Kiwittstr. 44  
49080 Osnabrück  
Telefon 0049 541 750 99 261  
Telefax 0049 541 750 99 281  
Mobil 0049 160 90 90 40 37  
eMail: ddirkers@bpoe.de

Datum: 20200131

Zeilen: 50  
(ohne Überschrift)

Der Abdruck von Fotos, Texten und  
Grafiken ist honorarfrei.

Für den Mikroelektronik-Hersteller Völkel kam es außer der robusten, schlagfesten Kofferschale vor allem darauf an, das empfindliche Transportgut optimal zu schützen. Dazu

25 entwickelten die bwh-Spezialisten eine Inneneinrichtung, die  
genau auf die Elektronik-Bauteile zugeschnitten wurde. Das  
Herzstück, das jetzt im bwh-Outdoor-Koffer von Baustelle zu  
Baustelle transportiert und dort eingesetzt wird, ist der  
„Völkel-Navigator“, ein intuitives Assistenz-System zur  
30 flächendeckenden Verdichtungskontrolle im Erd- und  
Asphaltbau. „Der Koffer ist extrem robust und hinterlässt  
einen stabilen, hochwertigen Eindruck, was auch die  
Wertigkeit unserer Produkte unterstreicht“, berichtet Ingo  
Rathje, Marketing Manager bei Völkel in Münster. „Die  
35 stabilen Outdoor-Cases haben alles, was wir für unsere  
Einsatzzwecke brauchen: Stabilität,  
Temperaturbeständigkeit, Dichtigkeit, Baustellentauglichkeit  
und flexible Schaumeinsätze, die nach unseren Wünschen  
gefertigt wurden.“

40

Die Outdoor-Koffer sind in zahlreichen Tests auf Qualität  
und Zuverlässig geprüft worden. So genügen sie  
beispielsweise wichtigen Militärnormen, sind nach Schutzart  
IP67 zertifiziert und verfügen über eine Herstellergarantie  
45 von 30 Jahren. Bei der Entscheidung für den richtigen  
Koffer sowie die optimale Gestaltung der Inneneinrichtung  
stehen die bwh-Fachleute bei jedem Projekt mit Rat und Tat  
zur Seite. Die große Erfahrung im individuellen Kofferbau  
zahlt sich hier zugunsten einer bestmöglichen und  
50 gleichzeitig preisgünstigen Lösung für den Kunden aus.

*Zur bwh Spezialkoffer Manufaktur:*

*Seit fast 40 Jahren steht die bwh Spezialkoffer GmbH aus dem westfälischen Hörstel-Bevergern für individuell und nach höchsten Qualitätskriterien entwickelte Kofferlösungen. Mit rund 140 Mitarbeitern entstehen jedes Jahr mehr als 150.000 Koffer für ganz unterschiedliche Einsatzzwecke. Heute gehört das Unternehmen längst zu den europäischen Marktführern in der Entwicklung und Herstellung von exklusiven Transport-, Präsentations-, Muster- oder Geräteköffern.*